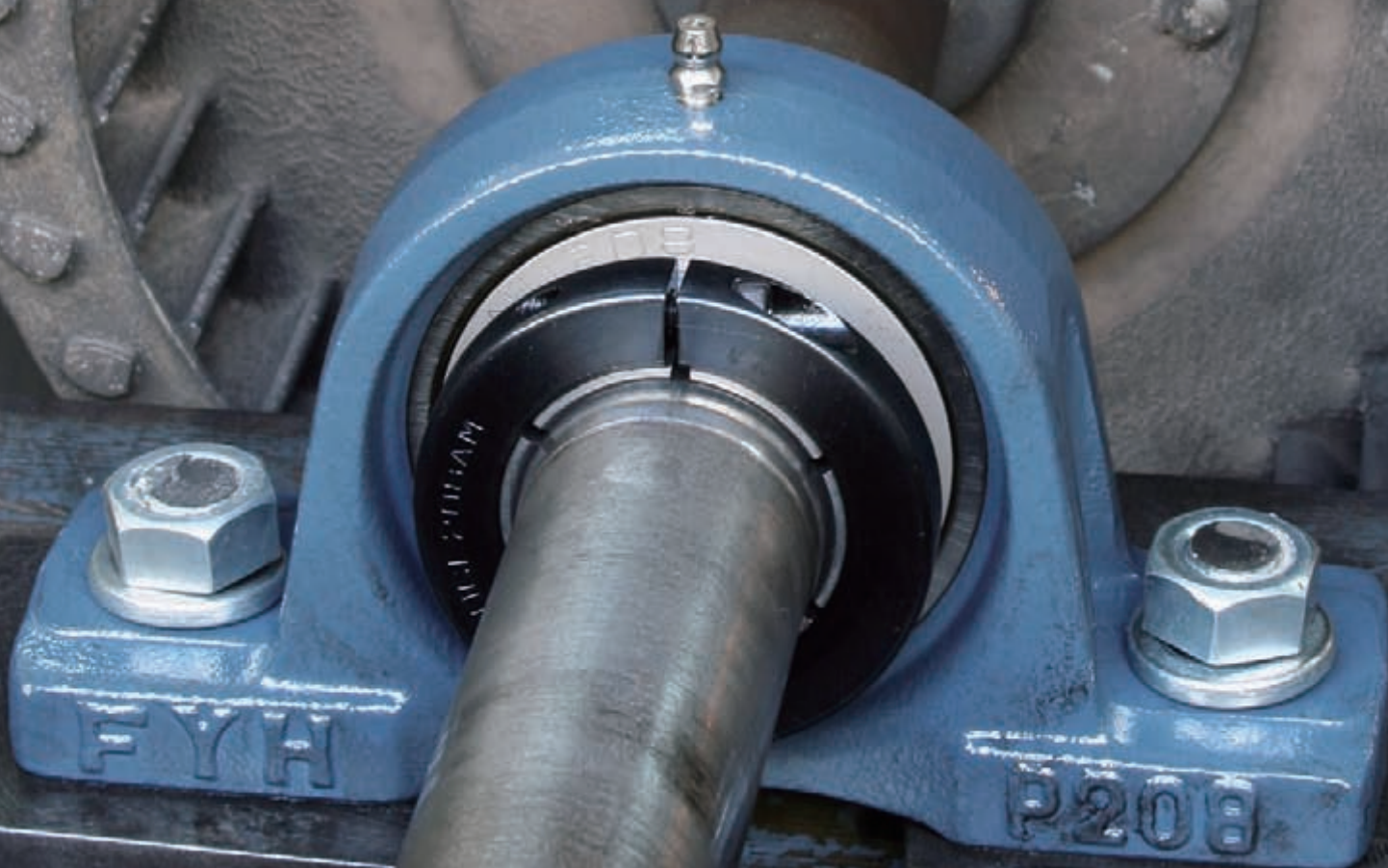


FYH[®]

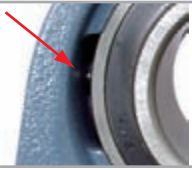

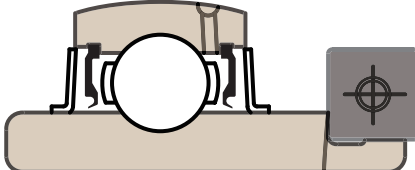
エアハンドリングシリーズ

AIR HANDLING
S3
STANDARD

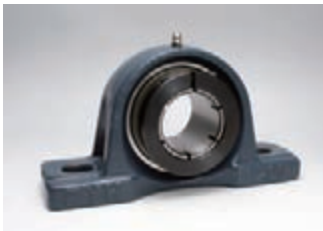
AIR HANDLING
S5
NON CONTACT SEAL



FYH エアハンドリングシリーズはさまざまな種類の冷暖房機や送風機、空調機の要求に応える高速用設計のユニットです。

仕様																																																																																									
<div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="width: 100%; height: 100%; background: linear-gradient(to top, #0070C0, #000000); border-radius: 50%; margin-bottom: 10px;"></div> <div style="width: 100%; height: 100%; background: linear-gradient(to top, #0070C0, #000000); border-radius: 50%; margin-bottom: 10px;"></div> <div style="width: 100%; height: 100%; background: linear-gradient(to top, #0070C0, #000000); border-radius: 50%;"></div> </div>	P18	<p>P18 仕様コードはベアリングとシャフトとのはめあいが標準よりも高い精度を意味します。この仕様により振動や騒音を減らし、ベアリングの寿命を大きく延ばします。</p> <p style="text-align: center;">P18 仕様の内輪の許容差および許容値 (単位: μm)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="2">呼び軸受内径 d (mm)</th> <th colspan="2">平面内平均内径の寸法差 Δd_{mp}</th> <th>平面内内径不同 V_{dp}</th> <th>内輪のラジアル振れ K_{ia}</th> </tr> <tr> <th>を越え</th> <th>以下</th> <th>最大</th> <th>最小</th> <th>最大</th> <th>最大</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>-</td> <td>10</td> <td style="color: red;">+13</td> <td>0</td> <td style="color: red;">6</td> <td style="color: red;">7</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>18</td> <td style="color: red;">+13</td> <td>0</td> <td style="color: red;">6</td> <td style="color: red;">8</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>31.75</td> <td style="color: red;">+13</td> <td>0</td> <td style="color: red;">10</td> <td style="color: red;">10</td> </tr> <tr> <td>31.75</td> <td>50.8</td> <td style="color: red;">+15</td> <td>0</td> <td style="color: red;">10</td> <td style="color: red;">10</td> </tr> <tr> <td>50.8</td> <td>80</td> <td style="color: red;">+18</td> <td>0</td> <td style="color: red;">14</td> <td style="color: red;">13</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">ISO 規格の内輪の許容差および許容値 (単位: μm)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="2">呼び軸受内径 d (mm)</th> <th colspan="2">平面内平均内径の寸法差 Δd_{mp}</th> <th>平面内内径不同 V_{dp}</th> <th>内輪のラジアル振れ K_{ia}</th> </tr> <tr> <th>を越え</th> <th>以下</th> <th>最大</th> <th>最小</th> <th>最大</th> <th>最大</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>-</td> <td>10</td> <td style="color: red;">+15</td> <td>0</td> <td style="color: red;">10</td> <td style="color: red;">10</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>18</td> <td style="color: red;">+15</td> <td>0</td> <td style="color: red;">10</td> <td style="color: red;">15</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>31.75</td> <td style="color: red;">+18</td> <td>0</td> <td style="color: red;">12</td> <td style="color: red;">18</td> </tr> <tr> <td>31.75</td> <td>50.8</td> <td style="color: red;">+21</td> <td>0</td> <td style="color: red;">14</td> <td style="color: red;">20</td> </tr> <tr> <td>50.8</td> <td>80</td> <td style="color: red;">+24</td> <td>0</td> <td style="color: red;">16</td> <td style="color: red;">25</td> </tr> </tbody> </table>				呼び軸受内径 d (mm)		平面内平均内径の寸法差 Δd_{mp}		平面内内径不同 V_{dp}	内輪のラジアル振れ K_{ia}	を越え	以下	最大	最小	最大	最大	-	10	+13	0	6	7	10	18	+13	0	6	8	18	31.75	+13	0	10	10	31.75	50.8	+15	0	10	10	50.8	80	+18	0	14	13	呼び軸受内径 d (mm)		平面内平均内径の寸法差 Δd_{mp}		平面内内径不同 V_{dp}	内輪のラジアル振れ K_{ia}	を越え	以下	最大	最小	最大	最大	-	10	+15	0	10	10	10	18	+15	0	10	15	18	31.75	+18	0	12	18	31.75	50.8	+21	0	14	20	50.8	80	+24	0	16	25
	呼び軸受内径 d (mm)		平面内平均内径の寸法差 Δd_{mp}		平面内内径不同 V_{dp}	内輪のラジアル振れ K_{ia}																																																																																			
	を越え	以下	最大	最小	最大	最大																																																																																			
	-	10	+13	0	6	7																																																																																			
10	18	+13	0	6	8																																																																																				
18	31.75	+13	0	10	10																																																																																				
31.75	50.8	+15	0	10	10																																																																																				
50.8	80	+18	0	14	13																																																																																				
呼び軸受内径 d (mm)		平面内平均内径の寸法差 Δd_{mp}		平面内内径不同 V_{dp}	内輪のラジアル振れ K_{ia}																																																																																				
を越え	以下	最大	最小	最大	最大																																																																																				
-	10	+15	0	10	10																																																																																				
10	18	+15	0	10	15																																																																																				
18	31.75	+18	0	12	18																																																																																				
31.75	50.8	+21	0	14	20																																																																																				
50.8	80	+24	0	16	25																																																																																				
	P11	<p>一般には FYH のハウジングとベアリングの標準勘合 "J" は回り止めの必要のないはめあいがたさですが、P11 仕様は回り止めを追加することにより高速な条件でも安心できる仕様となります。</p> 																																																																																							
	C2	<p>ベアリングの内部スキマは、内外輪の軌道とボールとの間の空間を意味します。C2 スキマは標準スキマよりも小さく、高速回転に発生する振動や騒音を低減します。</p>																																																																																							
	G23	<p>UC タイプに用いる G23 は FYH のオリジナル止めねじ "プレットポイント" です。振動や衝撃、高速等の使用条件に非常に強く、また先端形状が丸先でシャフトと止めねじにダメージを与えない設計になっています。</p>																																																																																							
	K3	<p>非接触シールはより軽いトルク用の高速向けに選択出来ます。</p>																																																																																							

NU-LOC



NUP208J
S3 が標準

UC-S3



UCP208JS3
S3 (P11, P18, C2, G23)

NA-S3



NAP208JS3
NA は P18 が標準
S3 (P11 and C2)

UK-P11



UKP208JP11
スキマはアダプタースリーブによって調整
カタログ推奨締め付けトルクの 1.5 倍を目安

日本ピローブロック株式会社

〒587-0022 大阪府堺市美原区平尾 2306

TEL: 072-361-3752 FAX: 072-361-4173

E-mail: info@fyhbearings.com



fyhbearings.com

2009.05